

DNC®

BE monoblock



Formadora automática de cajas de cartón
Automatic carton case erector
Formeuse automatique de cartons

BE-2 · BE-3 · BE-4 monoblock

Formadora automática de cajas de cartón

CARACTERÍSTICAS

Formadora automática de cajas de alta producción y reducido tamaño, con almacén motorizado para aproximadamente 150 cajas y precintadora de fondos incorporada.

Las cajas plegadas situadas en el almacén de la máquina son tomadas por un sistema de ventosas al vacío que las abre y coloca en la posición de formado, las ventosas y un brazo angulado las transporta longitudinalmente a través de la máquina para un rápido cerrado de las solapas inferiores quedando la caja formada para ser sellada en su parte inferior y posterior llenado.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- 4 Sistema automático para el formado y precintado de solapas inferiores.
- 4 Ajuste de ancho, largo y alto de caja.
- 4 Grupo filtrante y lubricador incorporado.
- 4 Manómetro indicador de presión con regulador de caudal general.
- 4 Posibilidad de ajustar la velocidad del formado y evacuado de cajas de forma independiente.
- 4 Maniobra controlada a través de PLC SIEMENS.
- 4 Ejecución derecha o izquierda.
- 4 Ajuste manual de las dimensiones de las cajas con contador de vueltas.
- 4 Ciclo automático, en continuo.
- 4 Ciclo manual, caja a caja.
- 4 Patas regulables en altura.

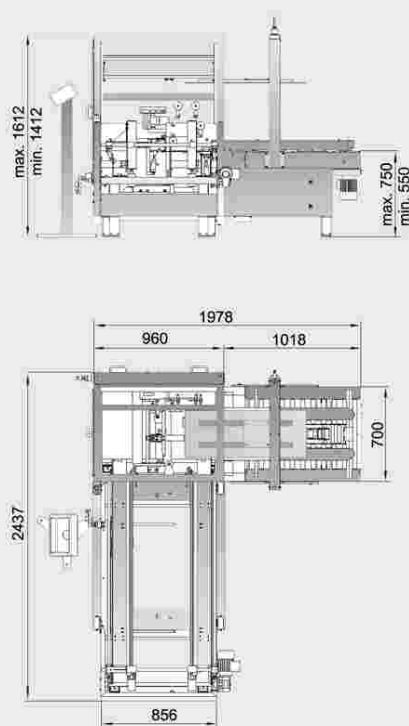
DATOS TÉCNICOS

- Producción: hasta 1000 cajas/hora (según formato)
- Consumo eléctrico: 1 kW (máx.)
- Tensión eléctrica: 220 III / 380V III
- Presión de aire: 6 Atm.
- Consumo de aire: 30 lit/caja.
- Altura de trabajo: de 520 min a 750 máx.
- Capacidad del almacén de cajas: aprox. 150
- Cambio de formato de cajas: 3 – 5 minutos.

Mod.	tamaño de la caja					
	ancho		largo		alto	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
BE 2	120	310	210	450	100	500
BE 3	200	410	300	650	130	600
BE 4	300	510	300	750	160	650

OPCIONES

- Tramos de rodillos de diferentes medidas para salida con dispositivo para solapas inferiores sin precintat.
- Vallas de protección.
- Ruedas con freno en las patas.
- Diferentes anchuras/alturas/larguras de cajas.
- Protección antiexplosiva, etc.
- Inox, galvanizada, etc.
- Equipo aplicador cola (Hot-Melt).
- Posibilidad de otras opciones, consultar.



BE-2 · BE-3 · BE-4 monoblock

Automatic carton case erector

FEATURES

High speed, compact size carton erecting machine, fitted with powered magazine and bottom flaps sealer.

Folded boxes are picked from the magazine by a vacuum cups system which unfolds them and sets them ready for forming. The case is carried along the unit for a fast folding of the bottom flaps, and is set ready for filling and further top sealing.

OPERATIVE FEATURES

- 4 Fully automatic system for erection and bottom flaps folding.
- 4 Carton width, height and length adjustment.
- 4 Inbuilt air filtering and lubricating group.
- 4 Pressure gauge with flow regulator.
- 4 Independent speed adjustment for forming and exit.
- 4 Siemens PLC control.
- 4 Right or left hand outfeed alternatives.
- 4 Manually adjustable case dimensions by means of cranked handle, fitted with digits display for fast operation
- 4 Automatic operation for continuous output of cases or manual override for single delivery.
- 4 Height adjustable legs.

TECHNICAL FEATURES

- Output up to 1000 cases/hr, depending format.
- Power: 3 phase 220/380 V
- Power consumption: Max 1 kW
- Air pressure: 6 bar
- Air consumption: 30 l/case
- Working height: 520-750 mm
- Case magazine capacity: 150 cases approx., depending on wall thickness.
- Format changeover: 3 – 5 minutes.

Mod.	carton size m/m					
	weight		length		height	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
BE 2	120	310	210	450	100	500
BE 3	200	410	300	650	130	600
BE 4	300	510	300	750	160	650

OPTIONS

- Roller bed extensions, of different sizes, fitted with bottom flaps retaining plough.
- Safety fences.
- Braked castors for legs.
- Other versions for different sized cartons.
- Explosion proof version.
- Stainless steel, galvanized versions.
- Hot Melt equipment.
- Other specifications upon request.

